



一、先导式空气减压阀（膜片式）DPRA16

特点

先导阀结构设计，准确且稳定地调整所需的二次空气压力。

- 1、膜片式结构，大比例导阀与主阀膜片面积比，确保输出压力更加平稳，解决了小口径阀门在刚开机时，因低压设定大负荷运行而易产生的压力波动。
- 2、内置先导阀结构，即使在供汽负载不稳定，和后端设备用汽量变化较大时，其迅速响应的先导反馈信号，也可确保阀后二次压力非常稳定。
- 3、主阀与导阀的阀瓣阀座密封面，均采用抗冲蚀、抗磨损、耐腐蚀的 Stellite 硬质合金材料，并进行镜面加工处理；阀芯内件均由不锈钢制成。以确保减压的长效控制，且更经久耐用。
- 4、压力反馈平衡管为内置式结构，安装简单。
- 5、内置大面积滤网，解决了杂质卡堵等常见问题。
- 6、减压比 10:1。



口径：DN15-25

口径：DN32-100

安装注意：减压阀前端另需安装 100 目过滤器。

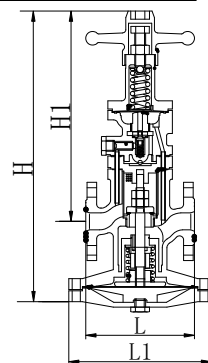
规格

型号	DPRA16
连接方式	PN16/PN25 法兰
口径 (mm)	DN15~100
最大工作压力 (MPaG)	1.6
入口压力范围 (MPaG)	0.2~1.6
压力调整范围	10 : 1
最大工作温度 (°C)	300
最小可调整流量	额定流量的 10%

注：阀体压力为 2.5MPa，工作压力为 0.9MPa，压力偏差不大于±0.002MPa。

外型尺寸

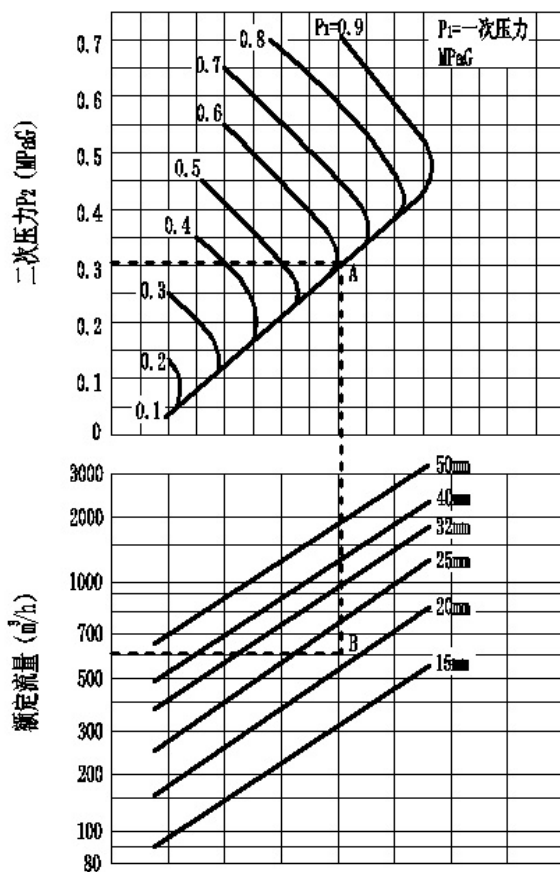
DN	mm	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	Inch	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	2-1/2	3	4
L(mm)		160	160	160	200	200	230	290	320	380
L1(mm)		210	210	210	280	280	280	350	350	420
H(mm)		424	424	435	519	519	532	610	615	735
H1(mm)		303	303	309	343	343	352	405	416	480
Weight(kg)		22	22	22	42	42	47	72	86	



材料表

序号	名称	材料	序号	名称	材料
1	主阀底板	铸钢/碳钢	11	导阀阀杆弹簧	不锈钢
2	底板密封垫	强化 PTFE	12	导阀阀杆	不锈钢+stellite
3	主阀体	铸钢	13	导阀阀座	不锈钢+stellite
4	主阀阀瓣	不锈钢+stellite	14	导阀膜片	不锈钢
5	主阀阀座	不锈钢+stellite	15	导阀上盖	铸钢
6	主阀膜片	不锈钢	16	导阀主力弹簧	弹簧钢
7	过滤网	不锈钢	17	导阀防护盖	铸钢
8	导阀连接板	铸钢/碳钢	18	调压螺栓	铬钼钢
9	导阀阀体	铸钢	19	铭牌	不锈钢
10	导阀过滤网	不锈钢			

DPRA16 选型表



1MPaG=10.197kg/cm²

额定流量指标准空气的当量流量 (20℃、标准大气压)

选型示例 (见左侧选型表)

一次压力为 0.9MPaG、设定压力为 0.3MPaG、空气流量为 600m³/h、试选型。

1、首先找到一次压力 (0.9MPaG) 和设定压力 (0.3MPaG) 的交点 A，沿着交点 A 垂直向下画一条直线，与流量 600m³/h 相交、得出交点 B。

2、由于 B 位于 20mm 和 25mm 之间，故选择较大口径，即 25mm。



二、先导式空气减压阀（活塞式）APR16

特点

先导阀结构设计，准确且稳定地调整所需的二次空气压力。

- 1、主要工作部件——曲面活塞及三重定位结构，在高速空气的冲击下，也能保证准确动作。相比于传统直边式活塞及双线定位的曲面活塞结构，最显著的优势是彻底解决了因活塞卡位、粘缸、拉缸现象而造成减压阀失效等常见问题，确保阀后二次压力稳定。
- 2、独特的自润滑、自排渣活塞结构设计，确保长效稳定控制。
- 3、内置先导阀结构，即使在供汽负载不稳定，和后端设备用汽量变化较大时，其迅速响应的先导反馈信号，也可确保阀后二次压力非常稳定。
- 4、主阀与导阀的阀瓣阀座密封面，均采用抗冲蚀、抗磨损、耐腐蚀的 Stellite 硬质合金材料，并进行镜面加工处理；阀芯内件均由不锈钢制成。以确保减压的长效控制，且更经久耐用。
- 5、压力反馈平衡管为内置式结构，安装简单。
- 6、独特的入口端和导阀内部双重过滤单元，解决了杂质卡堵等常见问题。
- 7、减压比 10:1。



独特的网座设计（三重定位）

型号：APR16



安装注意：减压阀前端另需安装 100 目过滤器。

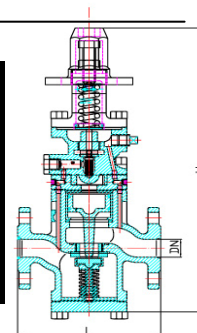
规格

型号	APR16
导管设置方式	内置式
连接方式	PN16/PN25 法兰
口径 (mm)	DN15~100
最大工作压力 (MPaG)	1.6
入口压力范围 (MPaG)	0.2~1.6
压力调整范围	10 : 1
最大工作温度 (°C)	300
最小可调整流量	额定流量的 10%

注：阀体压力为 2.5MPa，工作压力为 0.9MPa，压力偏差不大于±0.002MPa。

外形尺寸

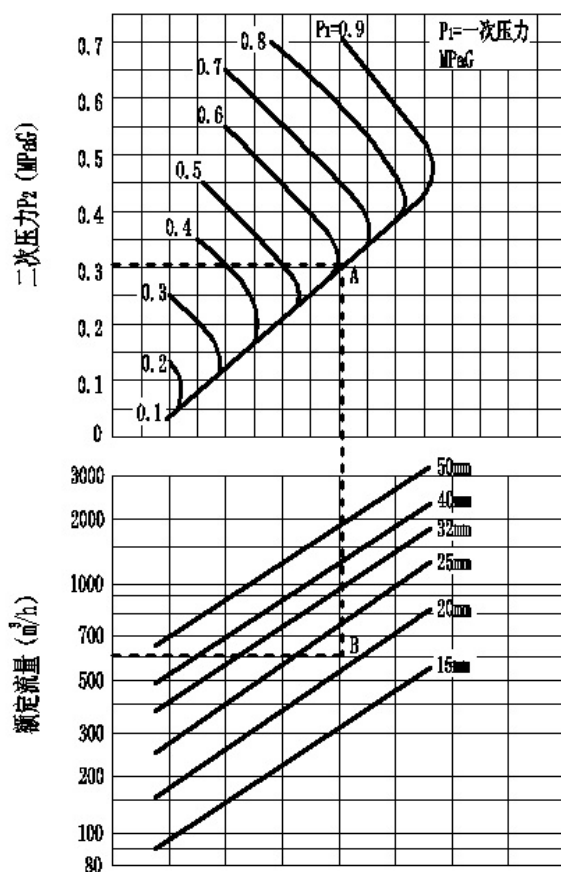
DN	mm	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	Inch	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	2-1/2	3	4
L(mm)		160	160	160	200	200	230	290	320	380
H(mm)		352	352	362	410	410	431	493	511	623
Weight(kg)		11.5	11.5	12.3	25.3	25.3	32	51.4	71.1	109



材料表

序号	名称	材料	序号	名称	材料
1	主阀底板	铸钢/碳钢	11	导阀阀杆弹簧	不锈钢
2	底板密封垫	强化 PTFE	12	导阀阀杆	不锈钢+stellite
3	主阀体	铸钢	13	导阀阀座	不锈钢+stellite
4	主阀阀瓣	不锈钢+stellite	14	导阀膜片	不锈钢
5	主阀阀座	不锈钢+stellite	15	导阀上盖	铸钢
6	活塞	不锈钢	16	导阀主力弹簧	弹簧钢
7	过滤网	不锈钢	17	导阀防护盖	铸钢
8	导阀连接板	铸钢/碳钢	18	调压螺栓	铬钼钢
9	导阀阀体	铸钢	19	铭牌	不锈钢
10	导阀过滤网	不锈钢			

APR16 选型表



1MPaG=10.197kg/cm²

额定流量指标准空气的当量流量 (20°C、标准大气压)

选型示例 (见左侧选型表)

一次压力为 0.9MPaG、设定压力为 0.3MPaG、空气流量为 600m³/h、试选型。

1、首先找到一次压力 (0.9MPaG) 和设定压力 (0.3MPaG) 的交点 A，沿着交点 A 垂直向下画一条直线，与流量 600m³/h 相交、得出交点 B。

2、由于 B 位于 20mm 和 25mm 之间，故选择较大口径，即 25mm。